

PROTOCOLO DE TESTE**Variotec[™] 460 Tracergas**

N.º série (p. ex.: 065 15 00480)

--	--	--



02.05.2012

1.0	Estado do equipamento										
1.1	– Estado impecável (p. ex.: S / N)										
1.2	– Filtro de pó fino impecável (p. ex.: S / N)										
1.3	– Capacidade pilha/bateria (p. ex.: ¼)										

2.0	Controlo de bomba										
2.1	– Falha da bomba F100 na impermeabilização										

3.0	Semicondutor sensível a gases (verificação à superfície / Verific. doméstica)										
3.1	Ponto zero – Indicação no caso de ar fresco										
3.2	Gás de teste 100 ppm H ₂ (em ar sintético) – Indicação 70 – 150 ppm										

4.0	Sensor de condutibilidade térmica (medição em perfurações / medição de gás)										
4.1	Ponto zero – Indicação -1,0 – +1,0% vol.										
4.2	Gás de teste 5% vol. H ₂ (em N ₂) – Indicação 3,0 – 7,0% vol.										

5.0	Teste rápido com PGG H2 (Verificação à superfície / Verificação doméstica)										
5.1	Ponto zero – Indicação no caso de ar fresco										
5.2	Gás teste H2 (de PGG H2) – Indicação >1,5 ppm; típica 8,0 pmm										

6.0	Comentários										
	– Caixa danificada										
	– Ajuste, reparação										
	– Verificação na fábrica										
	– ou semelhante										

7.0	Verificação										
	– Dia										
	– Mês										
	– Ano										
	– Assinatura										